

GRS Deltron 2K UHS Klarlack D8131

Produktdatenblatt [RLD402V](#)

Produkte

GRS Deltron 2K UHS Klarlack	D8131
Härter	D8254 Standard D8255 Lang / Hohe Temperaturen >35°C/Luftfeuchtigkeit

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt







VOC-konform





Produktbeschreibung

D8131 ist ein 2K UHS Klarlack auf Acrylbasis. D8131 ist geeignet für Lackierarbeiten auf kleinen und auf großen Flächen im Spritzlackierverfahren. D8131 verfügt über hervorragende Verlaufseigenschaften und enormen Glanz bei kurzen Trocknungseigenschaften von 15 Min bei 60°C. D8131 wird in zwei Spritzgängen mit Zwischenablüßzeit appliziert.

Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenter P500, P600 nass (Uni), P 800 nass (Met.)
Basislack	Envirobase High Performance spätestens 2 Std. nach Applikation mit D8131 überarbeiten

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN				
	Temperatur <35°C		Temperatur >35°C und/oder hoher Luftfeuchtigkeit	
	D8131 D8254	2 Volumenteile 1 Volumenteil	D8131 D8255	2 Volumenteile 1 Volumenteil
	R2950 Nr. 2 (normal) / DEA1030-51 oder SPP Mischbecher			
	Topfzeit bei 20°C 1 Std.			
	Wir empfehlen, den Klarlack unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und sofort zu verarbeiten.			
	16 – 18 Sek. bei 20°C, DIN 4 mm			

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG			
	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)
	Sata RP 4000/5000	1,2	2,0 – 2,5 bar
	DeVilbiss GTI Transtech LKT2 / LKTE20	1,2	2,0 – 2,5 bar
	Anest Iwata WS 400 evoClear	1,3	2,0 bar
	2 Spritzgänge 1 normaler / voller Spritzgang 5 – 7 Min. ablüften 1 normaler / voller Spritzgang 0 – 5 Min. ablüften (0 Minuten bei Kombikabine) Trocknung		
	Lufttrocknung bei 20°C:		8 Std.
	Ofentrocknung bei 60°C Objekttemperatur:		15 Min.
	Ofentrocknung bei 40°C Objekttemperatur:		35-40 Min
	8 – 12 Min.		
Die Trockenschichtstärke beträgt min./ max.: 50 – 60 µm.			

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN

WEITERVERARBEITUNG/ÜBERLACKIERUNG

	Die Ausführung eines Haftungsschliffs wird bei jeder Weiterverarbeitung/ Überlackierung empfohlen
	Bei Neuapplikation mit Envirobase High Performance muss die Oberfläche grundsätzlich sorgfältig angeschliffen werden.

POLIEREN/ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN

	1 Std. nach Abkühlung können Staubeinschlüsse mittels Nassschliff entfernt werden (P1200 – P2000). Verwenden Sie die feinste mögliche Körnung.
	Durch Einsatz eines Mini-Exzentrers mit dem dazugehörigen Schleifmittel sollte man die geschliffenen Stellen zusätzlich verfeinern (z.B. 3M Trizact).
	Geschliffene Flächen mit den geeigneten Poliermitteln und den dazu gehörigen Polierpads bearbeiten.
	Zur Überprüfung des Polierergebnisses wird empfohlen, die bearbeiteten Stellen mit einer wässrigen Reinigungslösung zu reinigen.

MATTIEREN, STRUKTURIEREN UND ELASTIZIFIZIEREN

Um 1 l modifiziertes Material zu erhalten, müssen die in der Tabelle angegebenen Mengen kumuliert gewogen werden. Waage nicht tarieren.

Untergrund	Effekt	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254/ D8255	D8717/ 18/19/ 20
Starre Untergründe	Glanz	659 g					1005 g	
	Fein-Struktur	292 g	651 g				814 g	960 g
	Grob-Struktur	380 g		685 g			885 g	969 g
Flexible Untergründe	Glanz	555 g			685 g		996 g	
	Fein-Struktur	221 g	547 g			665 g	843 g	972 g
	Grob-Struktur	265 g		477 g		618 g	813 g	966 g

Bei einigen Mischungen ist ein Verdünner notwendig um die entsprechende Verarbeitungsviskosität zu erhalten.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.